

ТИГЛИ, ЛОДОЧКИ, ПОДДОНЫ

Нашей организацией выпускается лабораторная посуда из следующих материалов:

1. Корундовые тигли, лодочки и поддоны с содержанием Al_2O_3 до 98%.

Изделия изготавливаются из вакуумплотного керамического материала КВПТ с нулевой открытой пористостью на основе оксида алюминия (корунда) с добавлением двуокиси титана. Изделия характеризуются высокой огнеупорностью, высокой коррозионной стойкостью, практически нулевым водопоглощением (0,02%), способностью удерживать перепады температур. Добавка двуокиси титана способствует росту кристаллов корунда в теле керамики, что обуславливает высокую термостойкость, приблизительно в 3-4 раза выше, чем у корундовой керамики с мелкими кристаллами.

Тигли КВПТ применяются для лабораторных работ, проведения химических анализов, плавки различных материалов, в том числе металлов с агрессивными флюсами.

Корунд отличается высокой химической стойкостью по отношению к кислотам и щелочным реагентам. При нормальной температуре на него практически не действует даже фтористоводородная кислота. Корунд устойчив к действию большинства металлов, в том числе щелочных, при температуре их плавления.

Емкости тиглей составляют от 2 мл до 2 л, температура применения – до 1750°C в различных средах и вакууме. Возможна комплектация тиглей крышками.



Размеры стандартных изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение, мл.	Габаритные размеры тиглей, мм		
	Диаметр верхний	Диаметр нижний	Высота
2	10	9	20
4	20	10	15
5	20	12	25
12	22	20	40
16	17	17	66
13	22	21	46
21	21	18	130
25	36	20	40
55	54	30	45
35	43	23	35
38	43	22	54
65	55	35	62
86	56	29	70
125	76	35	45
180	86	55	60
200	75	45	83
240	92	55	70
250	105	75	60
450	60	60	200
500	125	85	75
700	80	55	165
1000	100	100	180
2000	120	120	230

Корундовые тигли, лодочки и поддоны из термостойкой зернистой керамики.

Изделия из керамики с зернистыми наполнителями из электроплавленного корунда. Обладают открытой пористостью до 15% и повышенной термостойкостью. Данная керамика применяется для изготовления высокоогнеупорной установочной керамики. Тигли из такой керамики используются в качестве охранных стаканов, внутрь которых помещается тигель КВПТ, что позволяет снизить «термоудар» по тиглю КВПТ.

Емкости тиглей составляют от 2 мл до 2 л, температура применения – до 1750°C в различных средах и вакууме. Размеры стандартных изделий приведены в таблице 1.

3. Корундовые тигли, лодочки и поддоны с содержанием Al_2O_3 до 99,7% (особо чистые, из материалов А1 23 и А1 25).

Обладает нулевой пористостью и повышенной коррозионной стойкостью. Со свойствами материалов можно ознакомиться в разделе «Материалы».

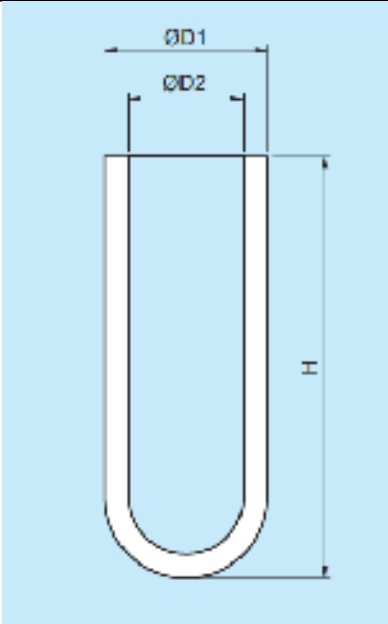
Применяется для изготовления керамики специального назначения (тигли для точных аналитических работ, работа с особо чистыми веществами).

Емкости тиглей составляют от 2 мл до 2 л, температура применения – до 1950°C в различных средах и вакууме. С размерами изделий можно ознакомиться в прайс-листе.



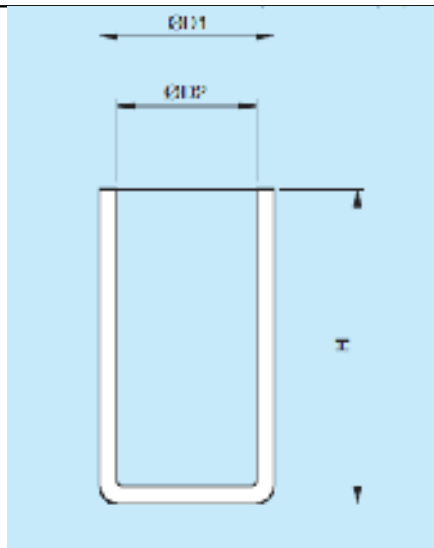
Тигли, лодочки и поддоны из материала А1 23

Тигли Таммана

	D1	D2	H	Прибл. объем, мл
	6	3	30	0,2
8	5	50	1,0	
10	6	80	2,3	
12	8	100	5,0	
15	10	100	8,0	
20	15	100	17,0	
25	20	100	30,0	
16	12	190	22,0	
24	20	190	60,0	
34	28	190	123,0	
24	20	280	90,0	
34	28	280	180,0	
44	38	280	300,0	
55	47	280	490,0	
68	58	280	790,0	
68	58	390	1070,0	

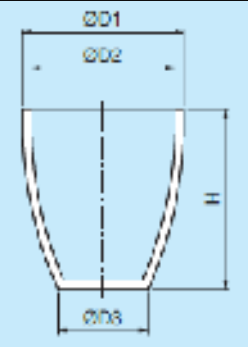
Цилиндрические тигли

D1	D2	H	Прибл. объем, мл
10	8	15	0,7
20	16	30	6,0
30	26	40	20,0
35	30	50	40,0
40	36	60	60,0
50	44	75	110,0
65	55	100	225,0
85	73	150	600,0
110	100	150	1100,0



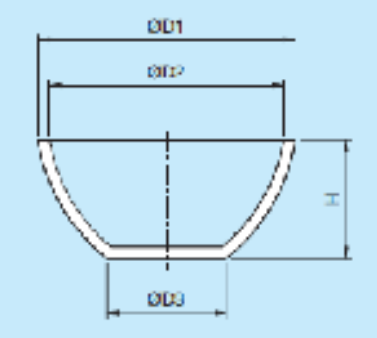
--	--	--	--	--

Тигли высокой конической формы



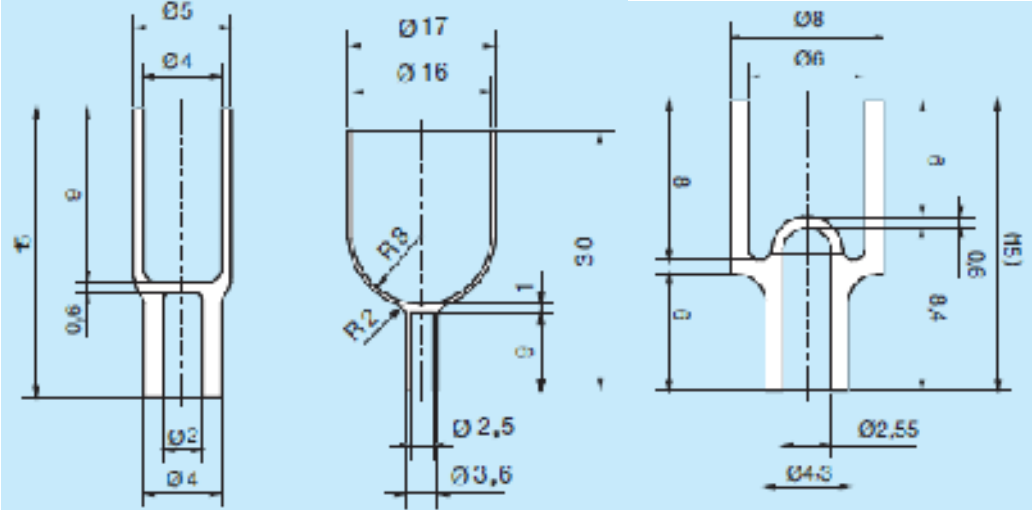
D1	D2	D3	H	Прибл. объем, мл
20	17	11	25	3,0
25	21	13	30	9,0
30	26	15	38	12,0
35	31	18	45	23,0
45	40	22	55	37,0
60	53	30	65	75,0
73	67	35	90	190,0

Тигли широкой конической формы

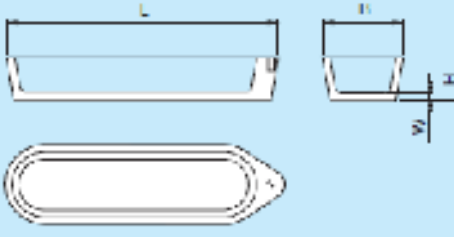


D1	D2	D3	H	Прибл. объем, мл
25	22	13	20	4,0
30	26	15	24	8,0
40	36	20	32	16,0
43	38	22	37	26,0
50	45	25	40	34,0
65	59	33	55	80,0
88	80	44	60	170,0

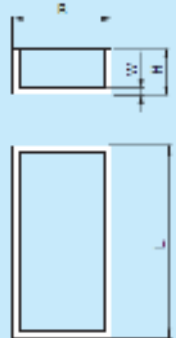
Съемные тигли

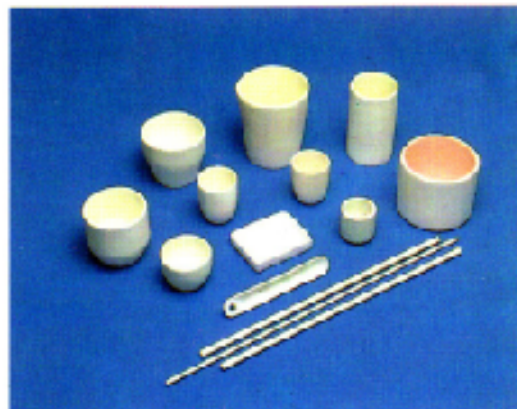
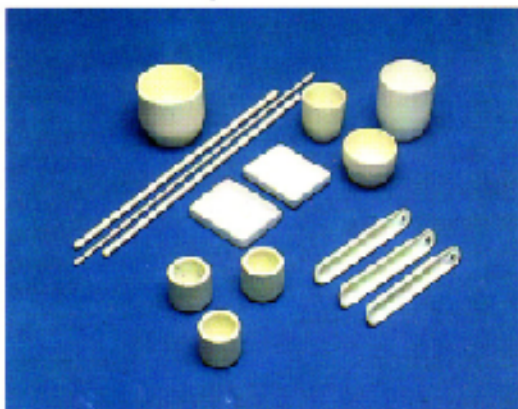


Лодочки

	L	B	H	W	Прибл. объем, мл
	32	9	6	2,0	0,4
	48	9	6	2,0	0,6
	69	9	6	2,0	1,0
	50	15	8	2,5	1,7
	87	15	8	2,5	3,4
	112	15	8	2,5	3,4
	92	18	10	3,0	5,7
	118	18	10	3,0	7,6
	58	23	13	3,0	4,3
	92	23	13	3,0	7,5
	124	23	13	3,0	10,3
	102	31	17	3,0	19,0
	130	31	17	3,0	36,0

Лодочки / ящики для термической обработки

	L	B	H	W	Прибл. объем, мл
	50	25	20	3	14,0
	50	50	20	3	33,0
	75	50	20	4	45,0
	100	50	30	4	100



ООО "Термокерамика"

141420, Московская область, г. Химки, мкр. Сходня,

ул. Некрасова д.2 на территории технопарка

"Сходня-Инжиниринг"

Тел/факс: (495) 626-45-28, 626-83-90

E-mail: info@termokeramika.com, www.termokeramika.com