

Печь для спекания заготовок из сплавов МД



Это проходная электропечь предназначенная для термообработки заготовок из сплава МД в контролируемой газовой среде при температурах до 1350°C.

Печь имеет 4 тепловые зоны. Каждая зона имеет отдельный блок управления, который позволяет запрограммировать заданный рабочий режим как по времени, так и по температуре, автоматически его поддерживать необходимое количество времени. Управление температурой осуществляется с помощью 4-х термопар ТПП, по одной для каждой тепловой зоны. Все термопары установлены в керамических чехлах из материала С710, через герметичные вводы. Так же имеется возможность осуществления записи температурного режима на персональный компьютер.

Печь снабжена азотными завесами на входе и выходе, предназначенными для удержания газовой атмосферы в рабочем пространстве печи.



Движение садки в печи осуществляется с помощью толкателя электромеханического типа с регулировкой хода и скорости толкания с возможностью осуществления процесса вручную при помощи штанги.

Корпус печи водоохлаждаемый, снабжен визуальной системой контроля наличия протока воды.

Газовая система снабжена азотным и водородным редуктором, ротаметрами, свечами сжигания водорода с визуальным контролем пламени и спиралью поджига.

Подача заготовок в зоны нагрева осуществляется в лодочках.

Технические характеристики:

Внутренние размеры муфеля: 180x180 вместе с аркой.

Макс температура °С 1350.

Нагревательные элементы: спираль из молибденовой проволоки, намотанной на керамические трубки из материала $C799AL_2O_3$ 99,7% и располагаются над муфелем и под ним поперек оси канала печи, для быстрой и несложной замены нагревателей.

Зоны печи:

Первые 2 зоны от 300°С до 900°С.

Вторые 2 зоны от 900°С до 1350°С.

Зона охлаждения с водяной рубашкой 500 мм.

ООО "Термокерамика"

141420, Московская область, г. Химки, мкр. Сходня,
ул. Некрасова д.2 на территории технопарка
"Сходня-Инжиниринг"

Тел/факс: (495) 626-45-28, 626-83-90

E-mail: info@termokeramika.com, www.termokeramika.com